

CNC-Schleifzentrum Modell UW I G

Komplettbearbeitung von Werkzeugen bis 630 mm Länge

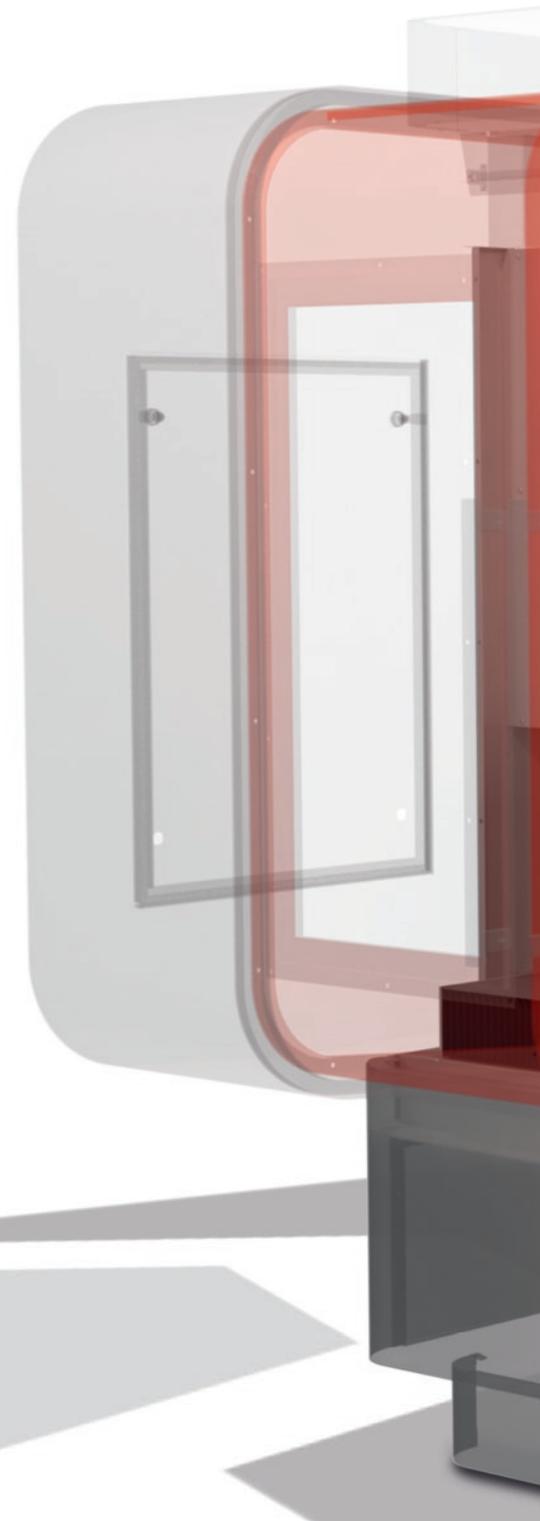
Die neue Dimension im Werkzeugschleifen

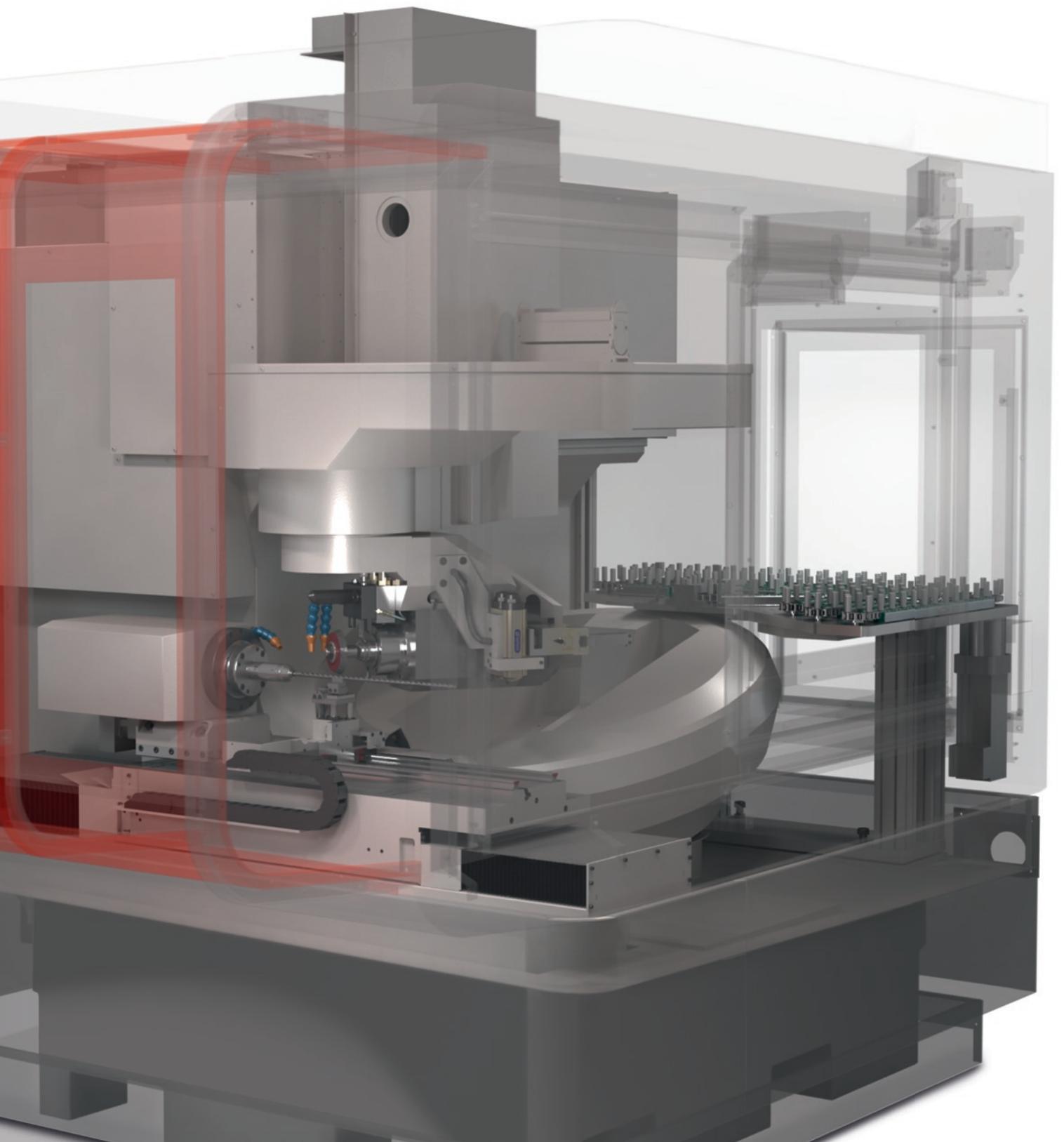




Hoch flexibles Kraftpaket

630 mm sind das neue ‚Maß aller Dinge‘ bei Schleifprozessen, denn bis zu dieser Länge können Werkzeuge jetzt komplett bearbeitet werden. Umgesetzt wird das innovative Maschinenkonzept vom neuen SAACKE Schleifzentrum UW I G. Die herausragenden Leistungen kombinieren eine Schleifspindel bis 42 kW mit einem extrem schnellen 12fach-Schleifscheibenwechsler und einer CNC-gesteuerten Lünette. Höchste Flexibilität erzielt das Zentrum beim Einsatz eines Kettenladesystems, in dem 160 chaotisch bevorratete Werkstücke und Spannzangen Platz finden. In der Summe seiner Vorteile geht hier ein Schleifzentrum an den Start, das völlig neue Dimensionen in puncto Produktivität und Kosteneffizienz eröffnet.





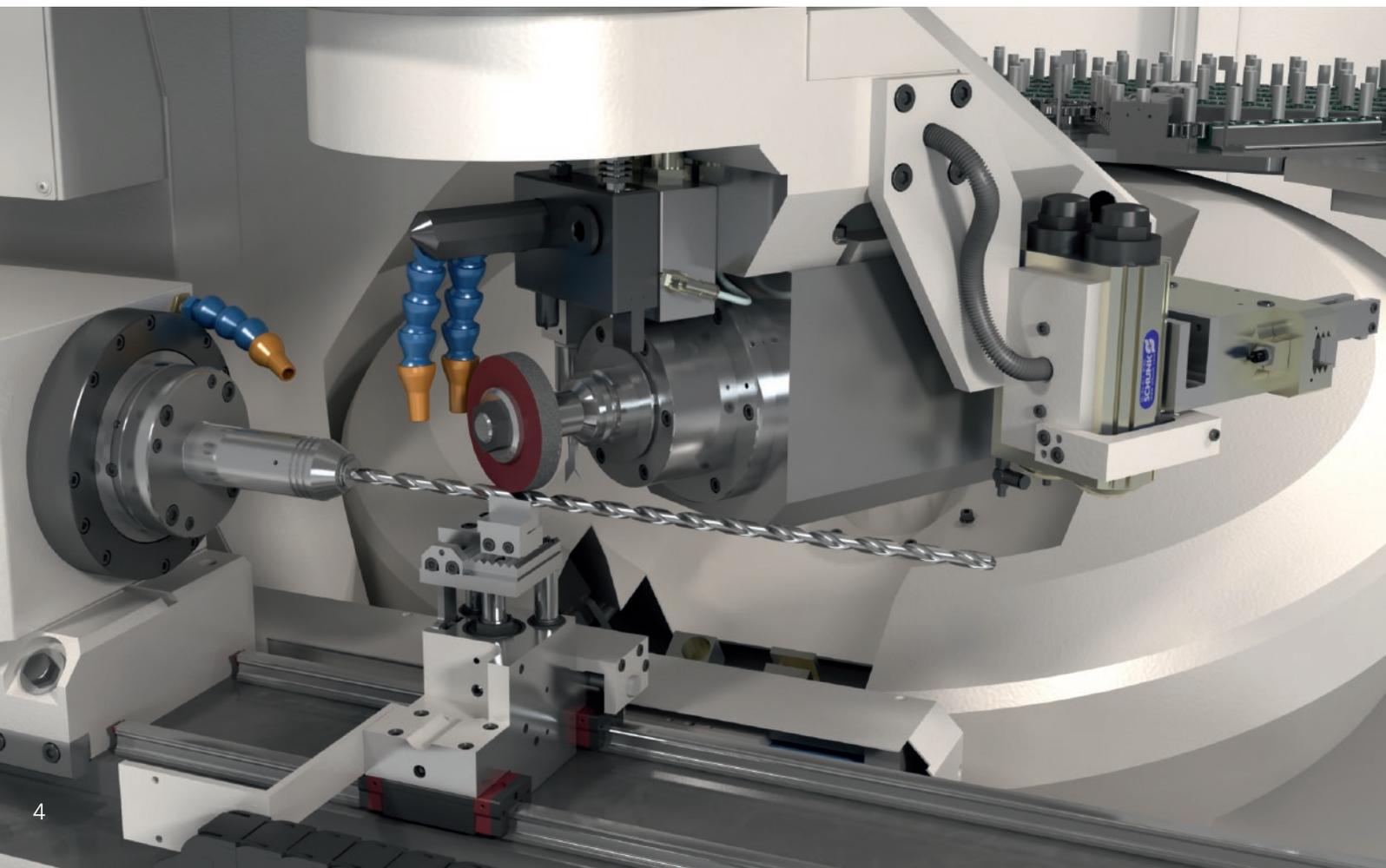
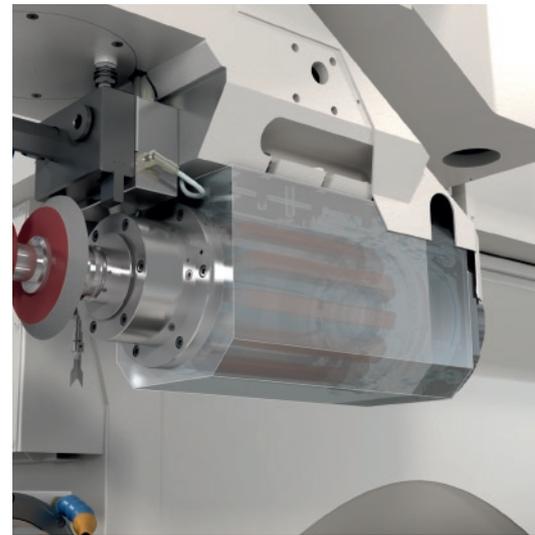


Kinematik ohne Kompromisse

Die direkt angetriebene Motorspindel mit HSK-50 Aufnahme sichert eine überragende Leistungsfähigkeit. Für hohe Effizienz sorgt ein 3D-Messtaster zum Positionieren und Vermessen der Werkzeuge.

Vorteile im Überblick:

- Etablierte 5- bzw. 6-Achsen Kinematik
- Hohe Genauigkeit durch Anordnung der Schleifscheibe im Drehpunkt des Schleifkopfes
- Ausgereifte flüssigkeitsgekühlte Motorschleifspindel mit einem Leistungspotenzial bis zu 42 kW
- Einzigartige Flexibilität durch 12-fachen Schleifscheibenwechsler
- Universelle Werkstückladesysteme
- Kompatibel zu vorhandenen Schleifzentren
- Extrem hohe Produktivität
- Komfortable Zugänglichkeit beim Spannen und Einrichten
- Werkstückträger mit Plananlage und ISO 50 für μ -genaue Positionierung
- Werkzeuglängen bei Komplettbearbeitung bis 630 mm möglich

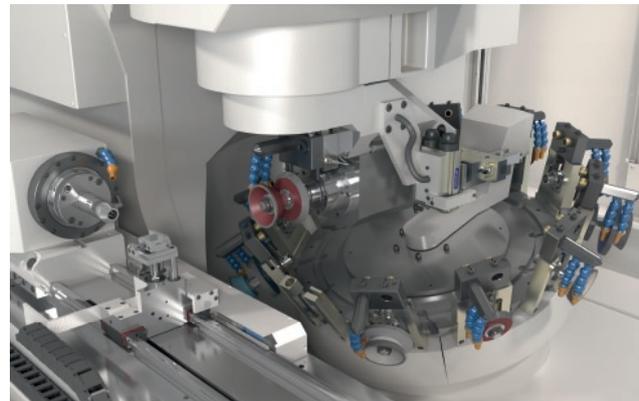


Effizienter Schleifscheibenwechsler

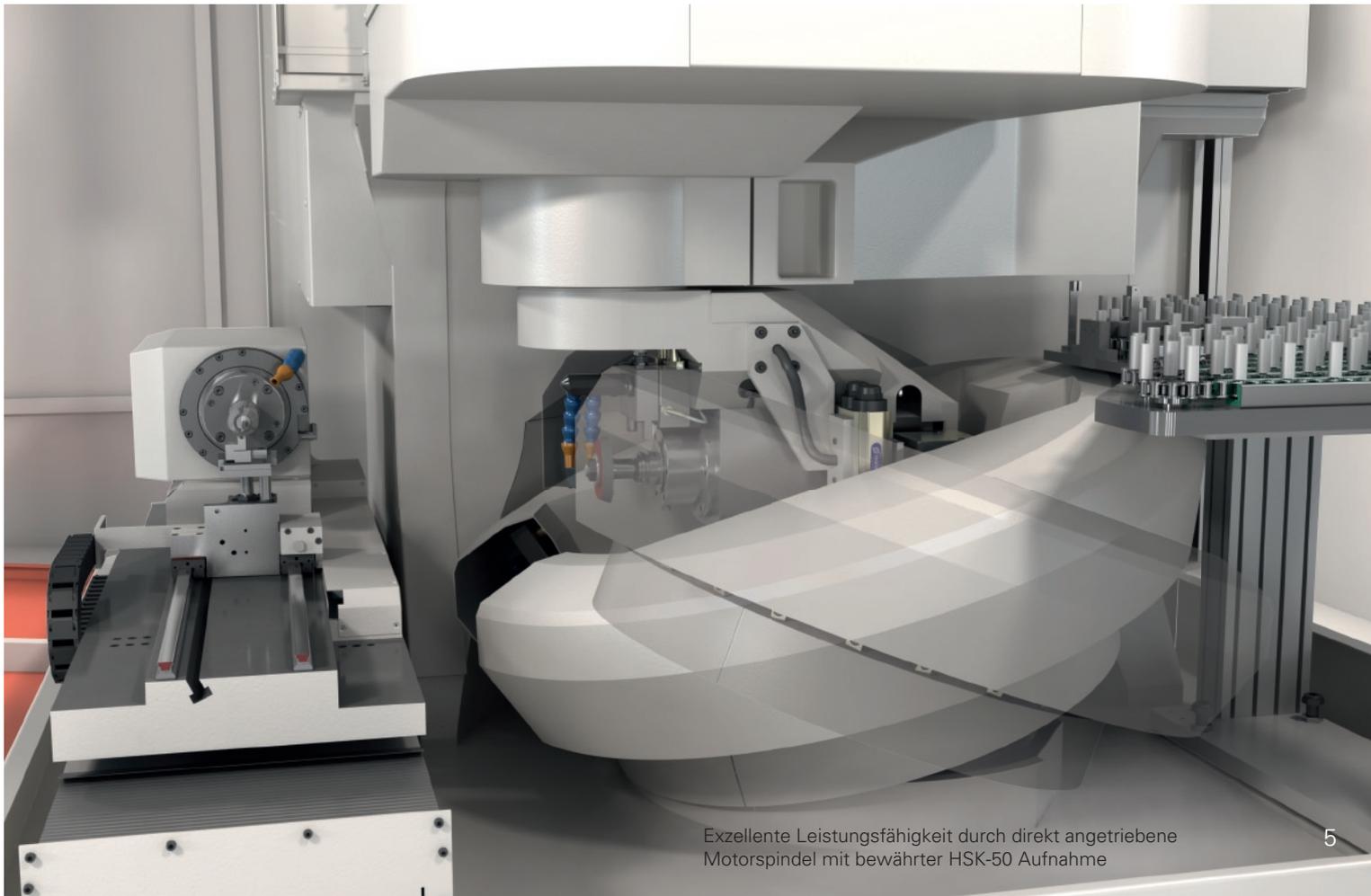
Die extrem kurzen Wechselzeiten der Scheibenpakete sprechen die Sprache höchster Produktivität im Prozess.

Serienmäßiger Schleifscheibenwechsler:

- Enorm schneller Schleifscheibenwechsel durch innovative Magazinanordnung
- Beeindruckend kurze und direkte Wechselwege im Schleifprozess
- Standardausführung mit 6, optional mit 12 Magazinplätzen erhältlich
- Schleifkörper werden mit der individuellen Kühlmittelzufuhr gewechselt
- Vollautomatische Anwahl der Schleifscheiben bis \varnothing 200 mm
- Jede Schleifscheibenaufnahme ist mit mehreren Schleifscheiben bestückbar
- Bequemes Einrichten des Schleifscheibenmagazins
- Direkter Schleifscheibenwechsel ohne zusätzliche Übergabestation



Beeindruckend kurze Wechselzeiten der Scheibenpakete



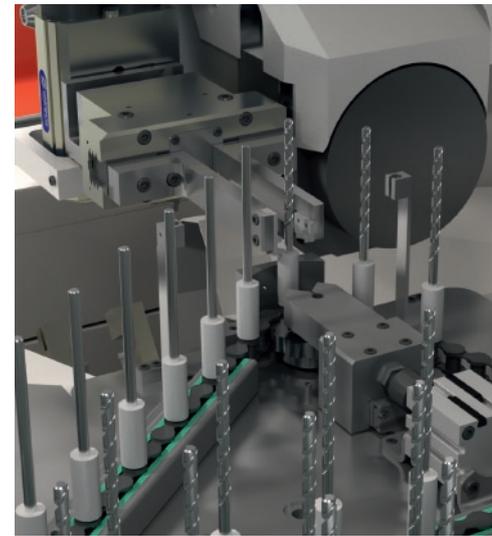


Profitable Dynamik

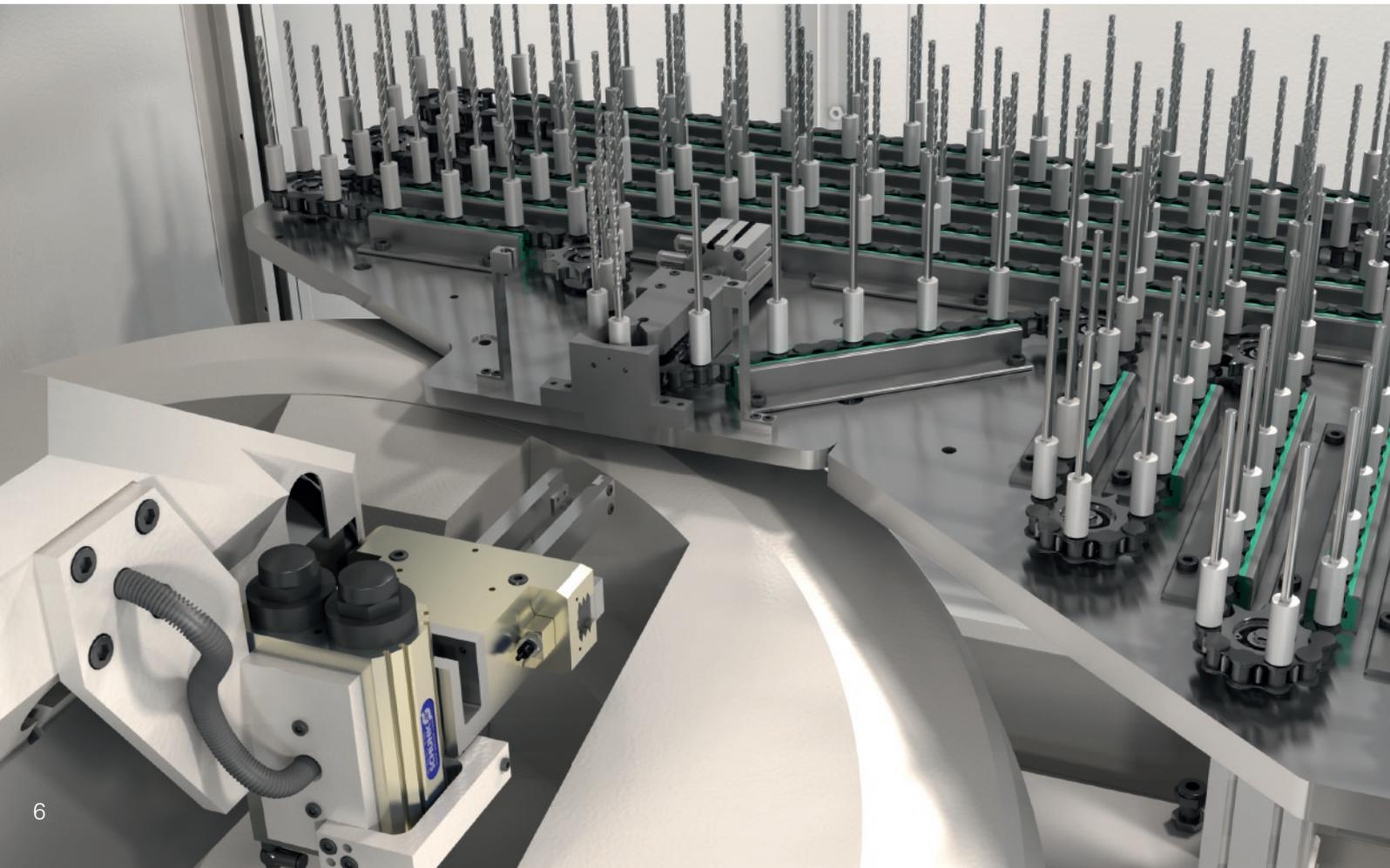
Das flexible Kettenladesystem ist auf eine ebenso flexible Auftragsabarbeitung verschiedenster Typen und Durchmesser ausgerichtet.

Kettenlademagazin mit einer Kapazität von 160 Werkstücken

- Ausgelegt für die Produktion sowie das Nachschärfen
- Flexible Auftragsabarbeitung verschiedenster Werkzeugtypen und Durchmesser in HSS und HM
- Automatischer Wechsel von Bajonett-Spannzangen



Flexibles Kettenlademagazin



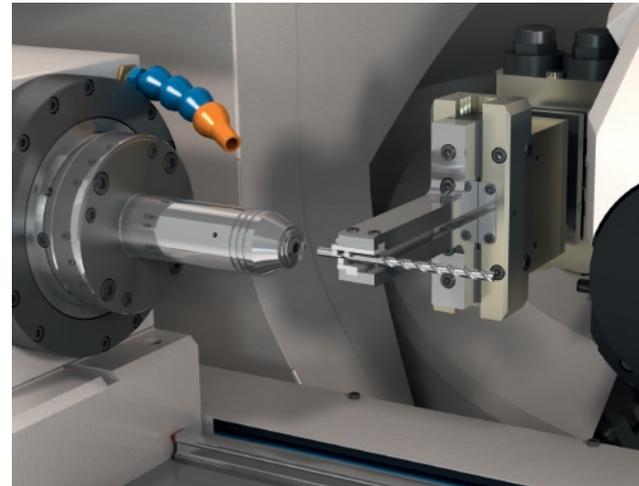
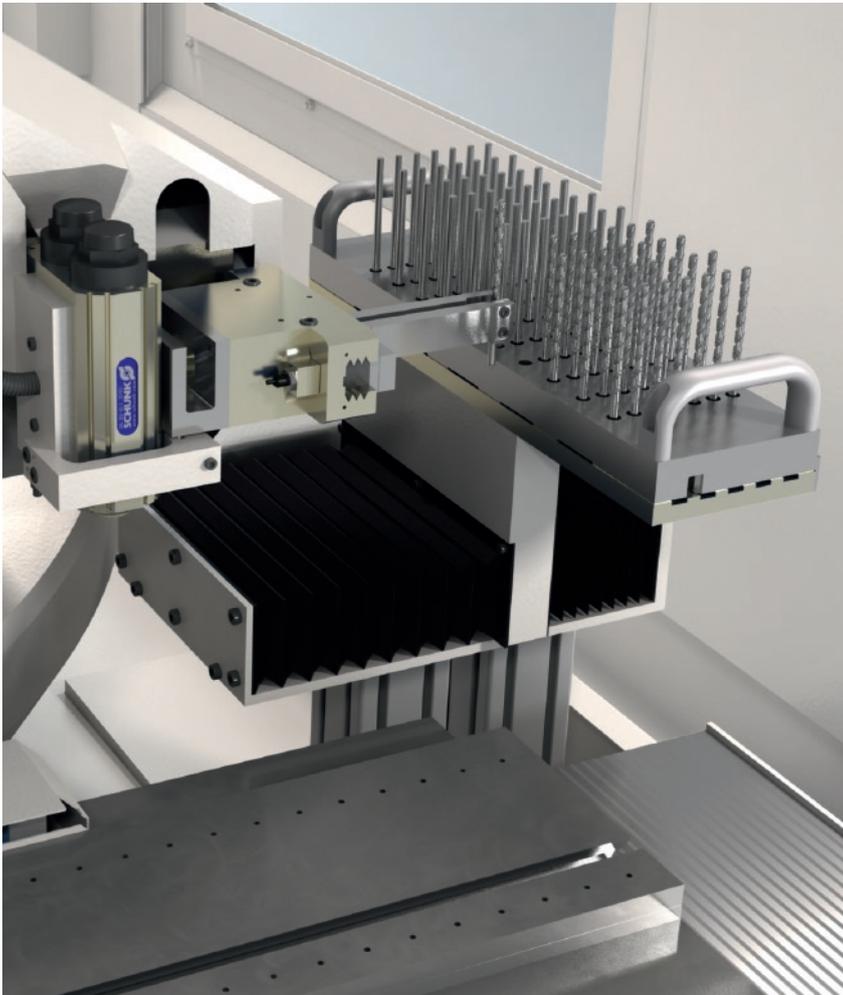
Ausgereifte Prozessfähigkeit

Ein Beispiel für hohe Funktionalität im Prozess ist die kompakte Greifereinheit, die an der Schleifspindel angebracht ist.

Integrierter Pick-Up-Lader

Kapazität der Paletten:

- 3,0 bis 5 mm Schaftdurchmesser 143 Werkstücke
- 5,1 bis 9 mm Schaftdurchmesser 90 Werkstücke
- 9,1 bis 12 mm Schaftdurchmesser 70 Werkstücke
- 12,1 bis 16 mm Schaftdurchmesser 54 Werkstücke
- 16,1 bis 20 mm Schaftdurchmesser 35 Werkstücke
- 20,1 bis 32 mm Schaftdurchmesser 18 Werkstücke



Kompakte Greifereinheit an der Schleifspindel angebracht

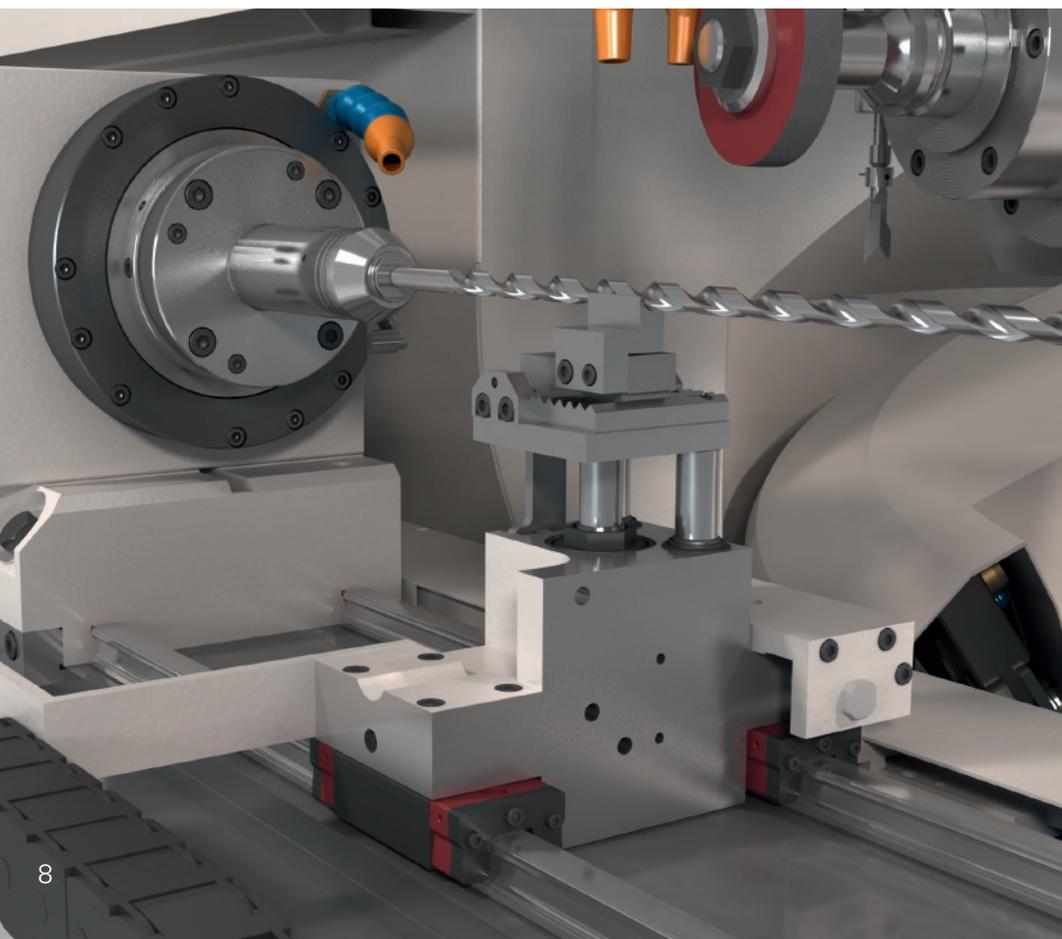


Eingestellt auf individuelle Ansprüche

Die unterschiedlichen Ausführungen der CNC-Lünette, beispielsweise als mitfahrende Komponente, unterstreichen die Bandbreite der Möglichkeiten.

Prozessbeschleunigung durch mitfahrende CNC-Lünette

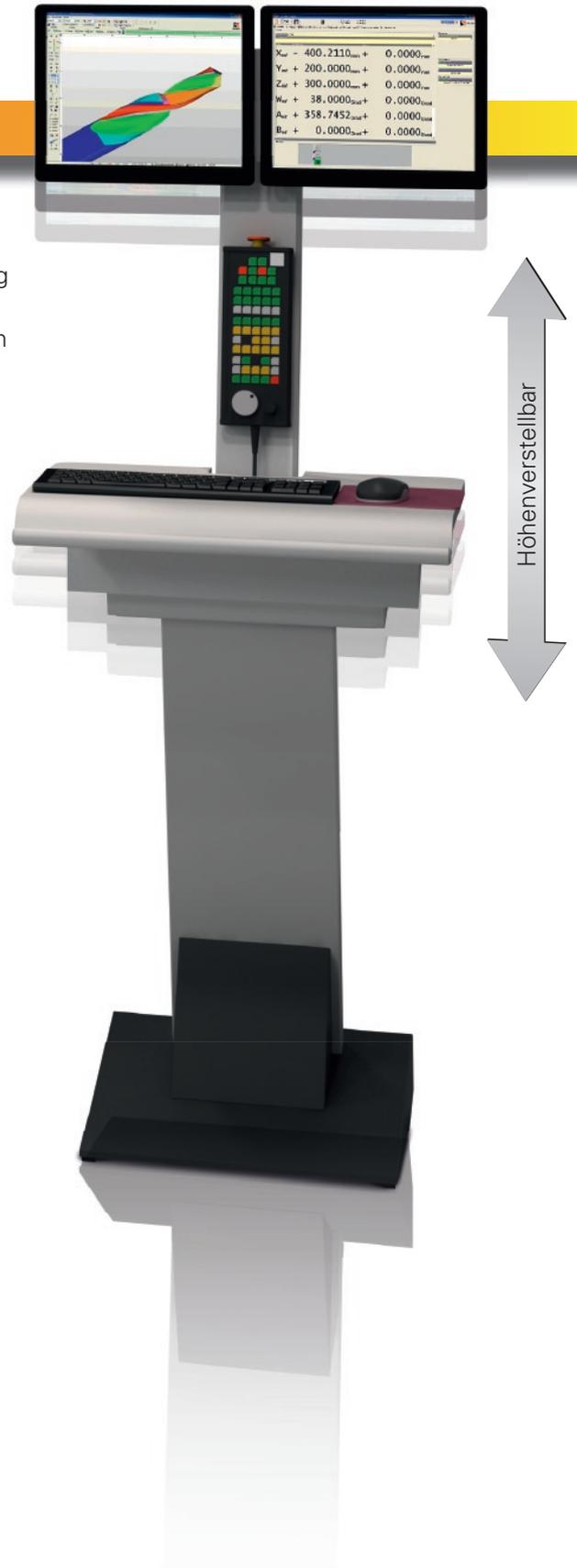
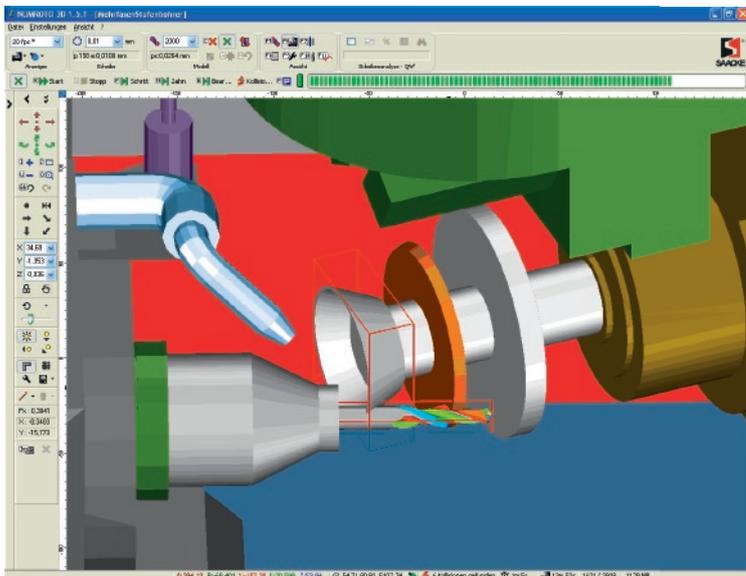
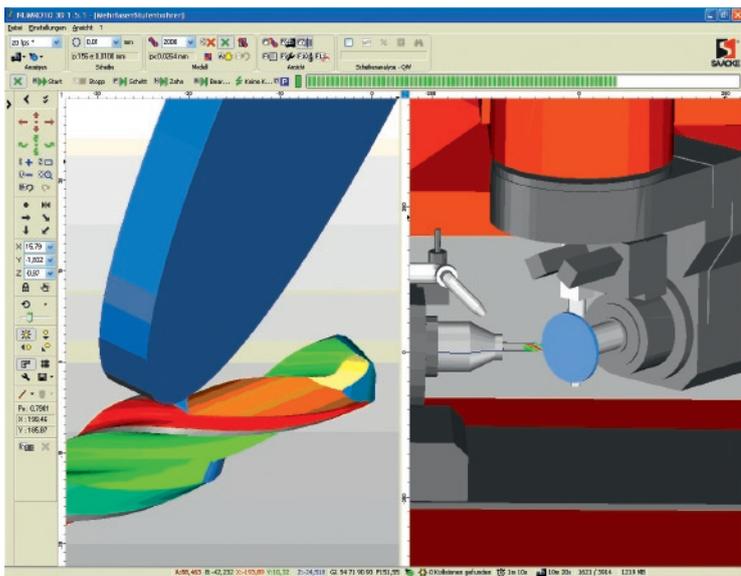
- Aufbau als sechste CNC-Achse auf dem Schleiftisch angeordnet
- Ausgerüstet mit verschleißarmen hochpräzisen Linearführungen
- Zur Unterstützung und Führung langer Werkzeuge während des Schleifprozesses
- Optimale Aufnahme der Schleifkräfte über die gesamte Bearbeitungslänge durch synchron mitfahrende Lünette
- Abstützung direkt am Eingriffspunkt der Schleifscheibe
- Durch ausgeklügeltes Adaptiersystem ist eine Anpassung an die unterschiedlichsten Anforderungen möglich
- Adapter mit Reitstockaufsatz, Lagerschalen oder Führungsbuchse verfügbar
- Sonderlösungen erlauben eine präzise Führung von Werkzeugdurchmessern mit Verjüngung



CNC-Lünette in verschiedenen Ausführungen

Anpassungsfähig und komfortabel

- Multifunktionales Bedienfeld für stationäre und portable Handhabung
- Ergonomische Justierung durch integrierte Höhenverstellung
- Optimaler Zugang zum Arbeitsraum durch zentral angeordnete Türen
- Direkter Einblick in den Maschineninnenraum während des Bearbeitungszyklus sowie bei Einrichtarbeiten





Komplexe Geometrien – leicht programmiert

NUMROTOplus® Software

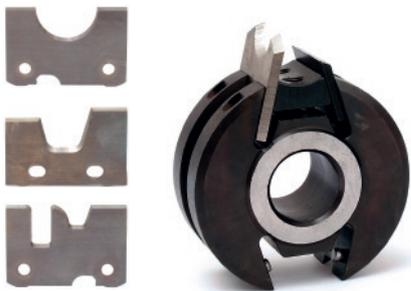
- Durch die flexible und vielseitige NUMROTOplus® Software sind Sonderwerkzeuge in kürzester Zeit programmierbar
- Außergewöhnliche Programmvierfalt mit Datenbanken für Werkstück, Technologie und Schleifscheibenpakete
- Problemloses Softwareupdate über die gesamte Nutzungsdauer der Maschine
- 3D-Kollisionsüberwachung und Maschinensimulation
- Innovationssicherheit durch Software-Update auf handelsüblichen PCs



Zylindrische und konische Fräser



Formwerkzeuge



Holzbearbeitungswerkzeuge



Bohrer und Stufenbohrer



Tieflochbohrer



Schneidräder



Scheibenfräser



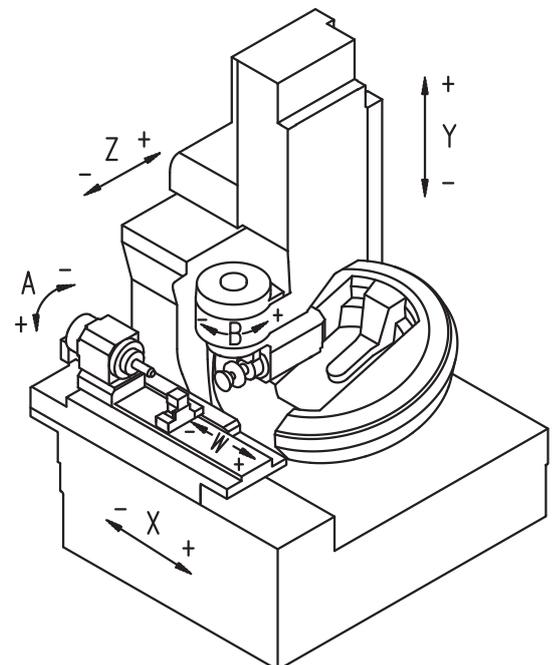
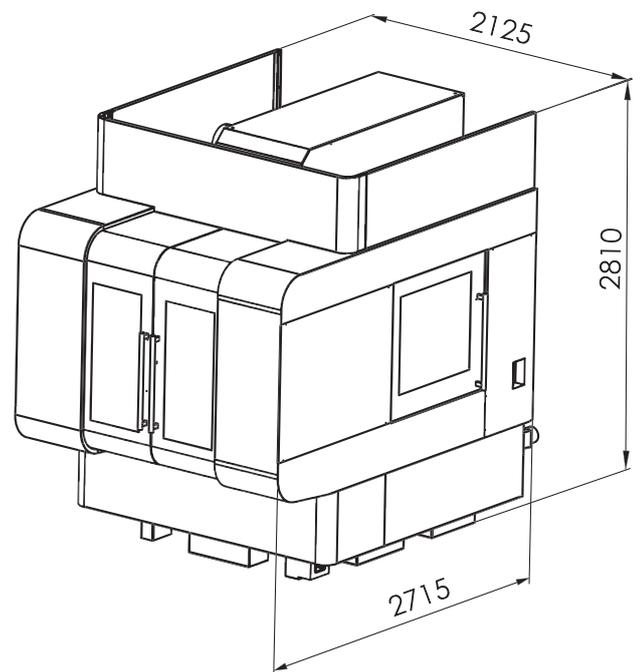
Rotierfräser



Gewindebohrer

Technische Daten

Werkzeugdaten	
Max. Durchmesser	300 mm
Max. Länge bei Komplettbearbeitung ab Werkstückträger Vorderkante	430 mm (optional 630 mm)
Werkstücklänge zwischen Spitzen	480 mm (optional 550 mm)
Spitzenhöhe	195 mm
Schleifweg X-Achse	
Längsweg	560 mm (optional 760 mm)
Vorschubgeschwindigkeit	0 – 30 m/min
Nutzbare Tischfläche für Reitstöcke und Lünetten	975 x 200 mm
Querschlitzen Z-Achse	
Querweg	770 mm
Vorschubgeschwindigkeit	0 – 30 m/min
Höhenweg Y-Achse	
Höhenweg	320 mm
Vorschubgeschwindigkeit	0 – 20 m/min
Schleifkopf B-Achse	
Schwenkbar in horizontaler Ebene	270°
Motorschleifspindel	180 x 470 mm
Schleifscheibenaufnahme mit Schnellspannung	HSK-C / E50
Drehzahl stufenlos	2.000 – 12.000 1/min (optional 18.000 1/min)
Max. Schleifscheibendurchmesser	Ø 200 mm
Schleifscheibenwechsler	
Anzahl Magazinplätze	6 (optional 12)
Werkstückträger A-Achse mit Direktantrieb	
Aufnahme	Plananlage (ISO 50)
Durchlass Aufnahmehülse	Ø 32
Durchlass Aufnahmehülse bei autom. Spannung	Ø 30
Teilgenauigkeit	+/- 15''
Max. Drehzahl	600 1/min (optional 1.000 1/min)
Auflösung	
X-, Y- und Z-Achse	0,0001 mm
B- und A-Achse	0,0001 Grad
Antriebsnennleistung	
Schleifspindel Spitzenleistung	26 kW (optional 42 kW)
Längsweg X-Achse	4 kW
Werkstückträger A-Achse	3 kW
Querschlitzen Z-Achse	4 kW
Vertikalschlitten Y-Achse	7 kW
Schleifkopf B-Achse	3 kW
Gewicht	
	7.600 kg



Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.
Texte und Abbildungen enthalten optionales Zubehör.



Gebr. SAACKE GmbH & Co. KG
Präzisionswerkzeuge und Werkzeugschleifmaschinen
Kanzlerstr. 250
75181 Pforzheim
Fon (+49) 7231 / 956-0
Fax (+49) 7231 / 956-290
www.saacke-pforzheim.de
info@saacke-pforzheim.de

